



# Melissa Camponeschi

Cantante

38994155336 · [camponeschi96@gmail.com](mailto:camponeschi96@gmail.com)

Lingue

Inglese

---

## Profilo professionale

Appassionata docente di Canto Pop e multistilisco, per grandi e bambini.

Performer del mondo pop e del mondo del musical.

## Carriera lavorativa

### Corista, Amici di Maria de Filippi

aprile 2013 — maggio 2019

Corista dei serali del programma televisivo "Amici di Maria de Filippi" in collaborazione con Fabrizio Palma, Claudia Arvati e Beppe Vessicchio,

### Corista

giugno 2015

Esibizione per Papa Francesco in mondovisione in onore della giornata nazionale dello sport

### Corista, Bring the Noise

maggio 2016

Corista ufficiale del programma televisivo Bring the Noise in collaborazione con Fabrizio Palma

### Cantante, Le Iene

marzo 2016

Protagonista servizio del programma televisivo "Le Iene" insieme ai Negramaro

### Insegnante di Coro per Bambini

gennaio 2016

Inizio della carriera di docente di canto di coro per bambini in diverse scuole, in particolare per il progetto della cooperazione LA SEQUOIA presso l'Istituto comprensivo FRATELLI BANDIERA.

### Cantante, Legend Studio

dicembre 2016 — dicembre 2017

Prodotta dal Legend Studio di Roma per progetto solista sulla piattaforma Youtube, con particolare attenzione dedicata a canzoni per bambini (Disney).

### Cantante

gennaio 2009 – novembre 2020

Esibizioni live per locali e teatri romani con presentazione di diverse formazioni (duo,band, affiancando artisti quali the Giornalisti etc. e spettacoli teatrali quali "Tale e quale show" presso il Teatro Riccardi di Roma e altri).

### **Insegnante**

gennaio 2018

Insegnante di canto Pop e multistilistico e repertorio presso la scuola Dimensione Musica di Roma e Percentomusica di Roma.

### **Performer**

settembre 2018

Collaborazione con Teatro Nazionale di Milano per il musical Mary Poppins.

### **Performer**

luglio 2020

Collaborazione e preparazione per musical con il Teatro Brancaccio e Disney entertainment.

## **Istruzione e formazione**

### **Bertrand Russell**

settembre 2006 – luglio 2011

Diploma di Liceo Classico

### **Economia e gestione aziendale, Roma3**

luglio 2016

Laurea Triennale in economia e gestione aziendale

### **Percento Musica**

ottobre 2011 – luglio 2016

Diploma di 5 anni del corso professionale di Canto Pop con il massimo dei voti (110/110).

### **Saint Louis College**

settembre 2017

Anno di approfondimento del corso di canto e di ear training.

## **Corsi**

### **Masterclass Disney, Teatro Brancaccio**

luglio 2020